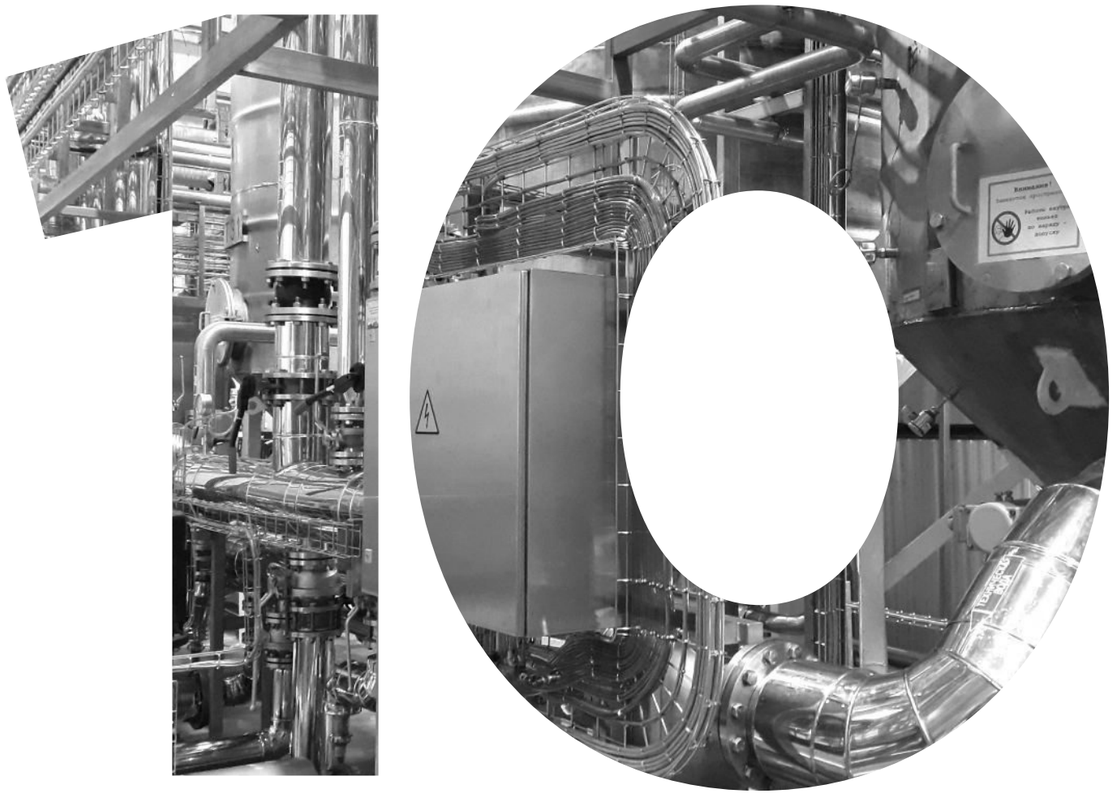

:acs
Промышленная автоматизация
РЕШЕНИЯ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ
acsystems.ru
ЭЛЕКТРИКА
И АВТОМАТИЗАЦИЯ



10 ЛЕТ

являемся надежным партнёром в решении самых нестандартных задач по электрике и автоматизации

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

1. Разработка проектной и рабочей документации систем автоматизации технологических процессов.
2. Разработка конструкторской документации для сборки электрощитового оборудования.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

1. Электромонтажные работы, так же ЭМР связанные с монтажом технологического оборудования.
2. Сопровождение пусконаладочных работ.

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОЩИТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Сборка шкафов управления
2. Сборка шкафов управления пневмооборудованием
3. Сборка силовых распределительных шкафов 0,4 кВ

РАЗРАБОТКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПЛК, КОНФИГУРИРОВАНИЕ SCADA И ПАНЕЛЕЙ ОПЕРАТОРА

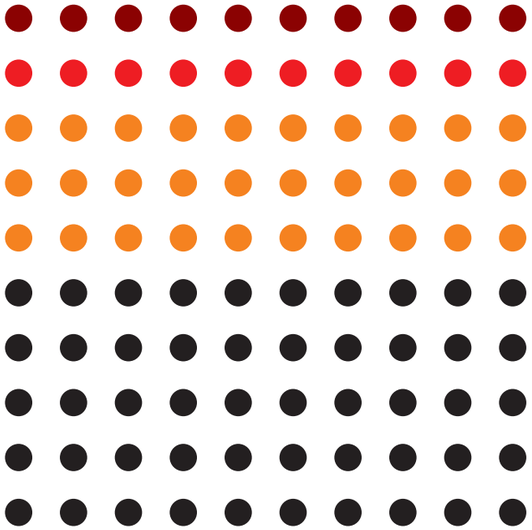
1. Разработка ПО ПЛК.
2. Конфигурирование SCADA и панелей оператора.
3. Разработка FDS, блокировок оборудования (в ограниченных направлениях).
4. Пусконаладочные работы.
5. Обучение персонала заказчика.

НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ В НАШЕЙ КОМПАНИИ РАБОТАЕТ БОЛЕЕ 120 ЧЕЛОВЕК

Компания обладает всеми необходимыми ресурсами для успешной реализации проектов.

Все сотрудники регулярно проходят обучение, аттестации, имеют все необходимые разрешения, а также обеспечены всем необходимым инструментом.

Большое внимание компания уделяет технике безопасности, сотрудники обеспечены спецодеждой и необходимыми средствами защиты.



ПРОЕКТНЫЙ ОТДЕЛ
10 человек

ОТДЕЛ АСУ ТП
10 человек

ИТР
50 человек

ЭЛЕКТРО-МОНТАЖНИКИ
70 человек

10+
лет компания «ACS» занимается этими видами работ

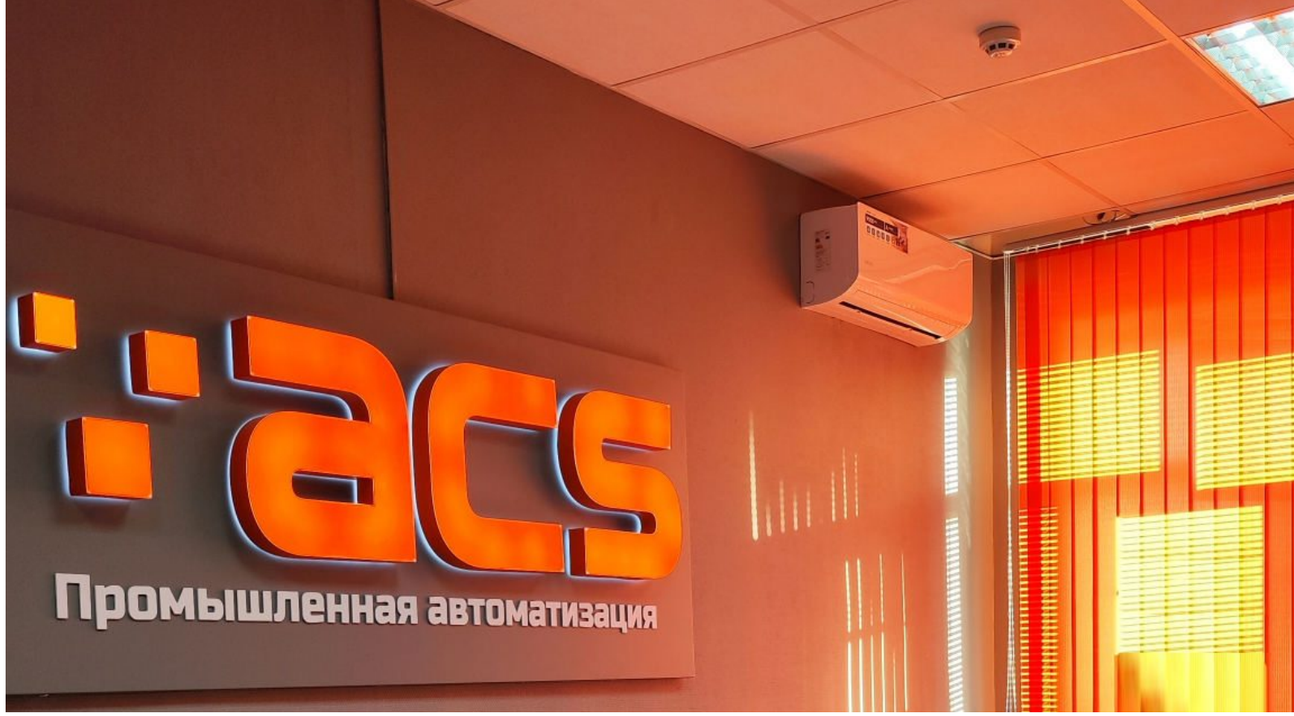
400+
успешно реализовано контрактов за это время

15
автомобилей собственный автопарк позволяет обеспечить высокую мобильность сотрудников

650 м²
собственный офис

Сборочный цех
по производству электрощитового оборудования

550+ м²
склад



НАШИ ПАРТНЁРЫ

Черкизово
ПРОГРЕСС Акционерное Общество
ЕВРАЗ
НМЖК группа компаний
Kellogg's
BUNGE
черноголовка
abi
JTI
НЛМК
Cargill
PEPSICO

16.12.2021 — 01.08.2022 **Г. ЕЛЕЦ**

ООО «ЧЕРКИЗОВО»

Маслоэкстракционный завод в мощность 1 млн тонн в год



Описание производства

Завод производит соевое масло, шрот, оболочку, а также лецитин. Особенностью предприятия является уникальная система хранения готового продукта, позволяющая исключить контакт с внешней средой.

Описание выполненных работ

1 этап: Разработка рабочей документации на автоматизацию участков суточного хранения, транспортировки, силосного хранения и маслобакового хозяйства.

2 этап: Сборка, поставка шкафов PLC/RIO и программирование. Электромонтажные работы, поставка оборудования и материалов, пусконаладочные работы смежных технологических участков: Транспорт с Элеватора в ц. Подготовки, Транспорт с ц. Подготовки и хранения шрота, Маслобаковое хозяйство МБХ (хранение соевого масла) по разделам автоматизации.

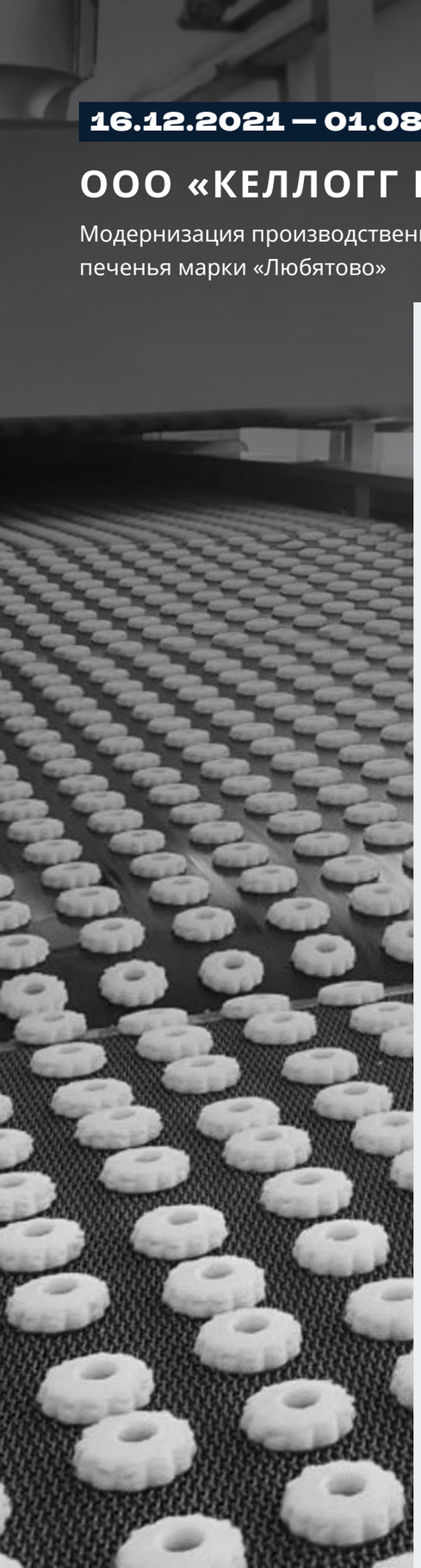
3 этап: Сборка, поставка шкафов PLC/RIO, поставка оборудования и материалов, монтаж оптического кабеля, программирование и пусконаладочные работы для автоматизации технологических участков, зернопогрузочное и зерноразгрузочное отделение ж. д. транспорта зерновых культур, зернового склада, погрузочное отделение шрота, оболочки и маслозавода. Сборка, поставка ВРУ и электромонтажные работы по проекту.



16.12.2021 — 01.08.2022 **Г. ВОРОНЕЖ**

ООО «КЕЛЛОГГ РУС»

Модернизация производственных линий в цехах по производству печенья марки «Любятово»



Описание производства

Один из ведущих производителей крекеров, печенья, экструзионных готовых завтраков и промышленных полуфабрикатов.

Описание выполненных работ

1 этап: Аудит существующей системы, составление алгоритма работы оборудования с нуля, разработка рабочей документации на автоматизацию, разработка ПО и визуализации.

2 этап: Сборка, поставка шкафов управления. Демонтаж существующей системы управления на базе S5 контроллера SIEMENS.

3 этап: Монтаж новых шкафов управления на базе S7–1500, монтаж локальных панелей управления тестомесами, переподключение всего существующего оборудования с дефектовкой и заменой, разработка и установка узлов смешивания и дозирования воды в тестомесы, организация места работы оператора со станции оператора на SCADA.

4 этап: Проведение пусконаладочных работ, тестирование работы ПО и ее отладка, проведение контрольных замесов с выходом на требуемую производительность линии и качество продукта; обучение персонала.

Результат: Благодаря системному подходу к решению вопросов, в сложной экономической ситуации, удалось выполнить поставку зарубежного оборудования, произвести обратный инжиниринг существующей системы. В совместной работе с производством, произвели восстановление алгоритмов работы системы. Как итог, успешный запуск с выходом на производственные мощности линии и оптимизацией рабочего процесса цеха производства.



26.08.2022 — 04.03.2024 **Г. НИЖНИЙ НОВГОРОД**

ООО «НМЖК»

Поставка, монтаж, пуско-наладка станции автоматической мойки оборудования и модернизация существующих технологических линий



Описание производства

Группа компаний «НМЖК» производит продукты питания, промышленные маргарины и пищевые ингредиенты, а также мыло. 1 место на российском рынке фасованных маргаринов. 1 место на российском рынке соусов.

Описание выполненных работ

1 этап: Разработка рабочей документации, разработка ПО и визуализации, совместное описание алгоритмов мойки оборудования.

2 этап: Сборка, поставка шкафов управления, панелей управления, рабочих станций оператора.

3 этап: Монтаж новых шкафов управления, дооснащение существующих ШУ, монтаж кабеленесущих систем и кабельных линий, монтаж шкафов управления пневматическими задвижками, монтаж пневматических линий, модернизация существующего оборудования, организация сетей связи контроллеров и периферии.

4 этап: Проведение пусконаладочных работ, тестирование работы ПО и ее отладка, проведение контрольных моек оборудования с забором проб лабораторией, получение смывов и одобрения от лаборатории, выход на требуемое время цикла мойки линии, обучение персонала.

Результат: Благодаря совместной работе на производстве сократилось время мойки, сократилось количество ручных операций.

НМЖК
группа компаний



С 2018 ГОДА ЦФО

TETRA PAK (УПАКОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ)

Аккредитованный подрядчик

Описание производства

Это крупнейший в мире по объёму продаж производитель упаковки для пищевых продуктов.

Описание выполненных работ

Реализовали более 10 крупных объектов под флагом компании. Некоторые из них АО «Прогресс»: Монтаж линии по приготовлению и фасовки молочной продукции с СИП-мойкой; ОАО «Северное молоко»: Монтаж полного цикла производства молочной продукции (от приёмки до упаковки); ООО «Нестле Россия». Монтаж станции водоподготовки; ООО «Южное»: Монтаж полного цикла производства (от приёмки до упаковки) и т.д.

2024 г. | г. Липецк

АО ПРОГРЕСС

Монтаж линии компонентов для барабанной сушилки № 4

ПРОГРЕСС
Акционерное Общество

Описание производства

Лидер на отечественном рынке детского питания. Компания выпускает широкую линейку продукции для детей раннего возраста — более 250 продуктов под брендом «ФрутоНяня».

Описание выполненных работ

1 этап: Аудит существующей системы, разработка рабочей документации.

2 этап: Оценка комплектности поставки оборудования, составление дефектной ведомости.

3 этап: Монтаж нового оборудования, монтаж шкафов управления и панелей оператора, монтаж кабельных и кабеленесущих линий.

Особенность работы

Требовалось произвести монтаж технологического оборудования, которое поступило на склад предприятия 2 года назад, поддержка производителя отсутствует, требовалось разобраться с технологическим процессом и внедрить данное оборудование так-как это предполагал поставщик.

02.05.2023 — 30.09.2023 Г. **Г. НОВОВОРОНЕЖ**

ООО «МАСЛЕНИЦА» (BUNGE СНГ)

Монтаж линии по увеличению мощности переработки семян в цехе подготовки.



Описание производства

Производит и реализует на территории России, а также по экспортным направлениям бутилированное подсолнечное масло собственных торговых марок.

Описание выполненных работ

1 этап: Разработка рабочей документации разделов ЭМ, АТХ, ЭЗ.

2 этап: Сборка щитового оборудования на площадке заказчика.

3 этап: Монтаж нового оборудования (датчики конвейеров, дробилок, норий и т.д.), монтаж кабельных линий, кабеленесущих систем.

4 этап: Сопровождение пусконаладочных работ с запуском производства на новом алгоритме.

BUNGE



13.02.2023 — 02.06.2023 Г. **Г. ВЛАДИМИР**

ABI PRODUCT

Автоматизация холодоснабжения ВОПов, устройство систем контроля загазованности

Описание производства

Ведущий в России производитель удобных и простых в приготовлении продуктов питания из мяса.

Описание выполненных работ

1 этап: Сборка шкафного оборудования согласно переданной докуметации, на собственной производственной площадке.

2 этап: Монтаж нового оборудования (датчики загазованности, индикация, посты управления и т. д.), монтаж кабельных линий, кабеленесущих систем.

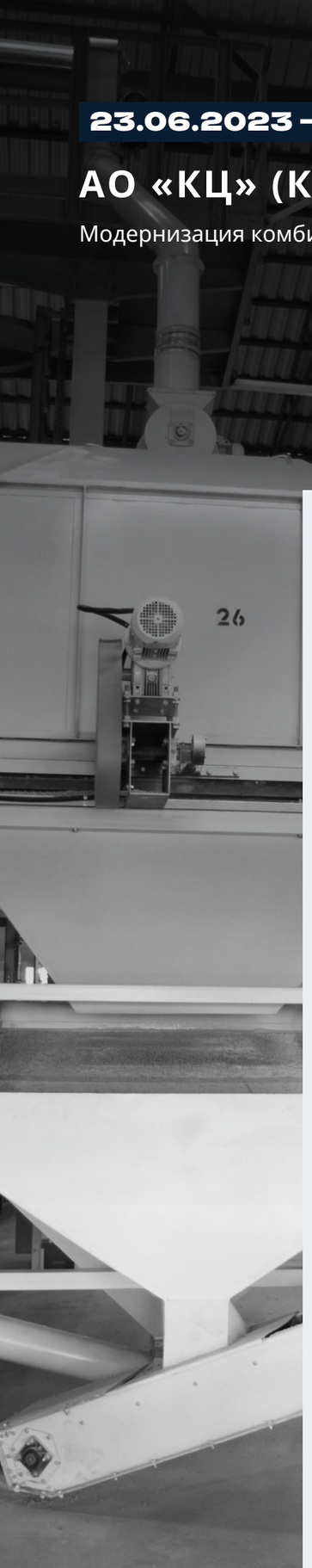
3 этап: Проведение пусконаладочных работ с запуском производства на новом оборудовании.

Результат: Благодаря проделанной работе, компания ABI смогла запустить новые производственные линии, а также целый цех по охлаждению готовой продукции.

23.06.2023 — 15.09.2023 Г. **Г. КАШИРА**

АО «КЦ» (КУРИНОЕ ЦАРСТВО)

Модернизация комбикормового завода до мощности 80 т/ч



Описание производства

Куриное царство является одним из крупнейших в отрасли комплексом предприятий в ЦФО и ПФО.

Описание выполненных работ

1 этап: Разработка рабочей документации АТХ, ЭМ, ЭЗ, СКС, ЭО, ЭГ.

2 этап: Сборка ГРЩ, РЩ, ЩО на собственной производственной площадке.

3 этап: Подключение ГРЩ от новой подстанции, монтаж кабеленесущих конструкций от ТП до цеха производства.

4 этап: Цех Подготовки: монтаж кабельных линий с последующим подключением и проверкой, монтаж кабеленесущих систем; монтаж коробок, кнопочных постов, монтаж освещения.

5 этап: Склад готовой продукции: монтаж кабельных линий с последующим подключением и проверкой, монтаж кабеленесущих систем, монтаж коробок, кнопочных постов, монтаж освещения.

6 этап: Маслобаковое хозяйство: монтаж кабельных линий с последующим подключением и проверкой, монтаж кабеленесущих систем, монтаж коробок, кнопочных постов, монтаж освещения.

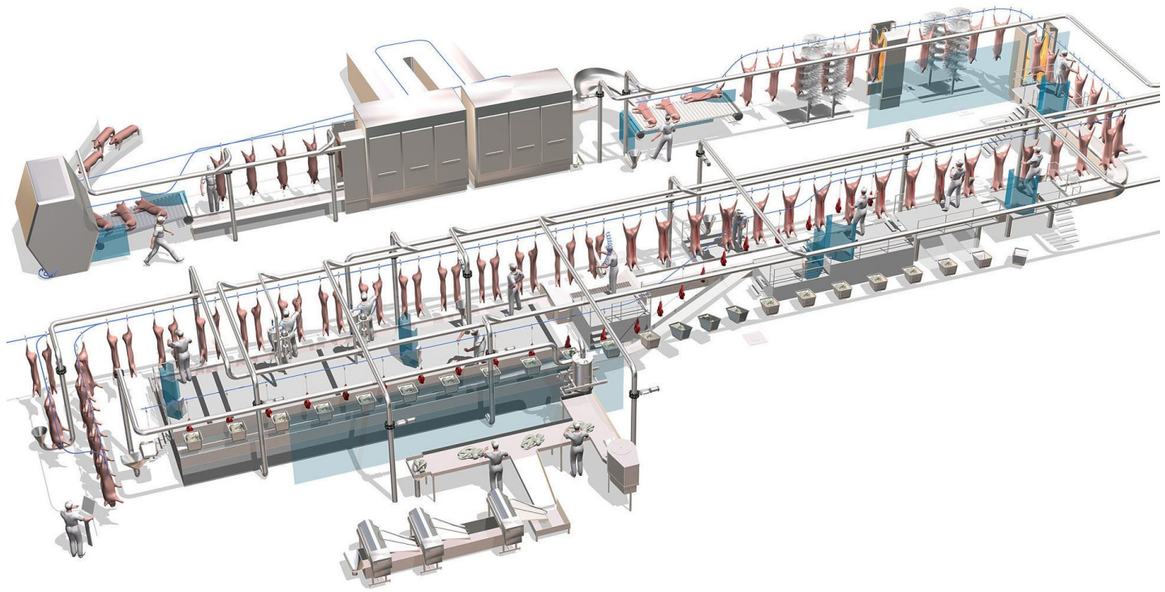
Результат: Основными рисками успешного запуска были очень сжатые сроки и невозможность остановки действующего производства. Проработав последовательность подготовительных и основных работ нам удалось выполнить работы в срок, благодаря чему заказчик смог выдержать свой график поставки продукции, а также увеличил производительность линии с 50 до 80 т., в час отпускаемой продукции.



17.10.2022–30.10.2023 Г. **Г. ДАНКОВ**

АО «ЧМПЗ»

Модернизация оборудования линии транспортировки и хранения мяса на кости





Описание производства

Завод по убою и переработки мяса свиньи.

Описание выполненных работ

1 этап: Аудит существующей системы, разработка технологической схемы существующей линии, разработка схем перехода с контроллера B&R на контроллер SIEMENS.

2 этап: Дооснащение и перемонтаж контроллерного оборудования в существующих шкафах линии.

3 этап: Адаптация программного кода с B&R на SIEMENS, организация обмена с системой учета и хранения полутушей на складе (взаимодействие Voran и CSB).

4 этап: Проведение пусконаладочных работ с запуском производства на новом оборудовании.

15.05.2023 — 15.08.2023 Г. **Г. ЛИСКИ**

ООО «ЧЕРКИЗОВО»

Модернизация элеватора комбикормового завода

Описание производства

Завод по производству комбикормов.

Описание выполненных работ

1 этап: Разработка технологической схемы на все участки элеватора, разработка схем перехода с контроллера LG на контроллер SIEMENS. Оцифровка существующей рабочей документации и схем, разработка рабочей документации на новое оборудование.

2 этап: Сборка на собственном производстве шкафного оборудования, монтаж новой оптоволоконной линии связи между контроллерным оборудованием.

3 этап: Дооснащение и перемонтаж контроллерного оборудования в существующих шкафах. Разработка ПО, разработка SCADA с внедрением маршрутов движения сырья.

4 этап: Проведение пусконаладочных работ с запуском производства на новом оборудовании.

Результат: После модернизации существующей системы автоматизации элеватора, получилось добиться стабильной работы технологического оборудования. Благодаря организации топологии кольца, повысилась общая надежность системы.

15.01.2024 — 18.07.2024 Г. **Г.ЕФРЕМОВ**

ООО «ЧЕРКИЗОВО»

Строительство завода, первичной и последующей переработке свиней (Рендеринг)

Описание производства

Завод по убою, первичной и последующей переработке свиней.

Описание выполненных работ

1 этап: Монтажные работы согласно проектной документации. Полный цикл электромонтажных работ в соответствии с техническими требованиями. Соблюдение сроков и норм безопасности.

2 этап: Монтаж кабельной продукции и кабеленесущих систем.Прокладка и фиксация кабельных трасс. Расключение более 120 единиц оборудования (включая производственные линии, системы автоматизации и КИПиА).

3 этап: Установка шкафов управления (МСС).Монтаж и ввод в эксплуатацию более 20 единиц шкафов МСС. Проверка соответствия проектным схемам.

4 этап: Сопровождение ПНР и ввод в эксплуатацию. Участие в пуско-наладочных работах. Поддержка при выходе на производственные мощности.

Результат: Работы выполнены в установленные договором сроки. Все работы проведены в соответствии с проектной документацией и нормами безопасности.

Успешный ввод объекта в эксплуатацию с выходом на плановые производственные показатели.

2024 — Н.В.. Г.ЛИПЕЦК

ПАО «НЛМК»

Монтажные работы по электрике и автоматизации



1. Проект: Модернизация печей 5, 6, 12 в ОМЦ (Основной механосборочный цех)

Выполненные работы:

- Демонтаж старых шкафов управления.
- Монтаж новых шкафов управления на базе контроллеров Fastwel.
- Установка полевого оборудования (датчики, клапаны и др.).
- Монтаж КНК (кабельно-проводниковой продукции), прокладка и подключение кабельных линий.
- Сопровождение пусконаладочных работ (ПНР).

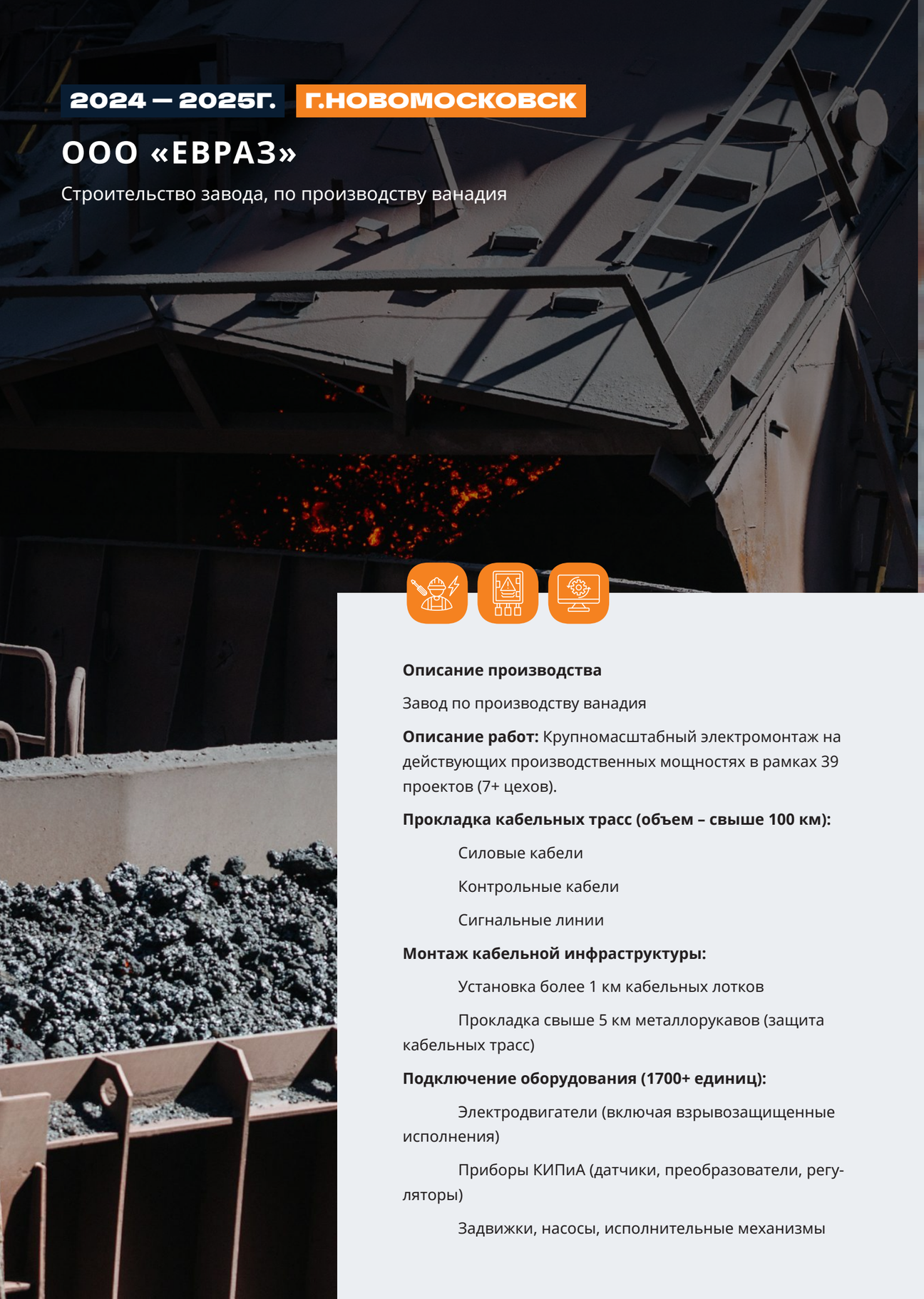
2. Проект: Модернизация системы управления и мониторинга

Выполненные работы:

- Сборка и установка шкафов управления на базе контроллеров Delta.
- Монтаж датчиков температуры на подшипниках.
- Организация коммутации: прокладка кабельных линий от шкафов до датчиков, подключение оборудования.

Примечание: Оба проекта включали полный цикл работ от демонтажа старого оборудования до ввода в эксплуатацию модернизированных систем





2024 — 2025Г. **Г.НОВОМОСКОВСК**

ООО «ЕВРАЗ»

Строительство завода, по производству ванадия

Описание производства

Завод по производству ванадия

Описание работ: Крупномасштабный электромонтаж на действующих производственных мощностях в рамках 39 проектов (7+ цехов).

Прокладка кабельных трасс (объем – свыше 100 км):

Силовые кабели

Контрольные кабели

Сигнальные линии

Монтаж кабельной инфраструктуры:

Установка более 1 км кабельных лотков

Прокладка свыше 5 км металлорукавов (защита кабельных трасс)

Подключение оборудования (1700+ единиц):

Электродвигатели (включая взрывозащищенные исполнения)

Приборы КИПиА (датчики, преобразователи, регуляторы)

Задвижки, насосы, исполнительные механизмы

ЕВРАЗ

НАША КОМАНДА





acs

Промышленная автоматизация